YOSON
AUTOMATION

点胶设备与
自动化解决方案

产品选型手册

Precision Dispensing. Practical Automation.

关于 YOSON Automation

ABOUT YOSON AUTOMATION

01 YOSONAutomation是位于中国东莞的点胶设备供应商与定制自动化解决方案服务商。我们专注于自动点胶设备、流体供胶系统、点胶阀、控制器及相关配件。

02 我们与具有设备制造经验的合作伙伴紧密协作，根据客户的产品、胶水、点胶轨迹、节拍与产能要求，提供设备选型、方案配置、样品测试协调和定制支持。

03 方案适用于硅胶、密封胶、润滑脂、环氧胶、UV胶、PUR及其他工业流体，覆盖电子、汽车零部件、照明、家电、五金及一般制造行业。

如何选择合适的点胶方案

HOW TO SELECT A DISPENSING SOLUTION

1	**产品**	尺寸、定位方式、一次加工数量
2	**胶液**	名称、包装、黏度、固化方式
3	**路径**	点、线、圆、曲面、灌封或喷涂
4	**工艺**	胶量、精度、节拍、环境与上下料
5	**验证**	样品与原装胶液测试后确认配置

平台、多工位与多头设备

Platforms, Multi-Station & Multi-Head



YS-D331

三轴单平台点胶机

- 三轴单头针筒点胶结构
- 支持点、线、圆弧等轨迹
- 高精度步进电机控制
- 行程与精度按最终机型确认



YS-S532

300ml双工位硅胶点胶机

- 供胶：300ml硅胶套筒
- 行程：500×300×100mm
- 定位精度：±0.02–0.05mm
- 气源：0.3–0.8MPa/负载5kg



YS-S2.6-2H

2.6L双头硅胶点胶机

- 2.6L大容量硅胶桶供胶
- 双点胶头结构
- 适合硅胶、密封胶等
- 行程与胶阀按工艺确认



YS-D331-4H

多头同步点胶机

- 四头方案：可同时使用不同胶路
- 适合多件同步加工
- 供胶桶数量按工艺配置
- 平台行程按项目确认

旋转、龙门与防护结构

Rotary, Gantry & Enclosed Systems



YS-R4

四轴旋转硅胶点胶机

- R轴360°旋转点胶
- 适合侧边及圆周轨迹
- 适用于硅胶/密封胶等
- 行程与供胶配置按工艺确认



YS-R5V

五轴旋转视觉点胶机

- XYZ：300×300×100 mm
- A/B轴：360°/360°
- 定位精度：±0.01–0.02mm
- 最高速度：X800/Y600/Z500mm/s



YS-GANTRY

悬臂/动龙门点胶系统

- 工作范围：按项目定制
- 伺服驱动
- 双滑轨+同步带传动
- 气源：0.3–0.8MPa



YS-COVER

防护罩式点胶工作站

- 工作范围：按项目定制
- 封闭式安全防护
- 流体装置按胶液选择
- AC220 V / 0.3–0.8 MPa

单组份硅胶与高黏度供胶

1K Silicone & High-Viscosity Feeding



YS-S300

300ml单工位硅胶点胶机

- 供胶：300ml专用硅胶炮筒
- 精密回吸阀减少拉丝
- 适用于硅胶、密封胶、玻璃胶
- 行程与速度按最终机型确认



YS-S2.6

2.6L硅胶供胶点胶机

- 供胶：2.6L硅胶桶
- 行程：300×300×100mm
- 定位精度：±0.02–0.05mm
- 额定功率：400W



YS-S10

大容量压力桶供胶系统

- 压力桶：1/2/5/10L可选
- 适合连续供胶
- 可配搅拌/加热/脱泡
- 容量与材质按胶液确认



YS-SERVO

伺服推胶高黏度点胶机

- 行程：300×300×100mm
- 伺服电动出胶
- 定位精度：±0.02–0.05mm
- 最高速度：X800/Y800/Z600mm/s

热熔胶与PUR

Hot-Melt & PUR Systems



YS-HM30

30/50ml热熔胶点胶机

- 行程：300×300×100mm
- 热熔点胶头供胶
- 定位精度：±0.02–0.05mm
- AC220 V / 400 W



YS-HM300

300ml热熔胶/PUR点胶机

- 供胶：300ml热熔胶桶
- 行程：300×300×100mm
- 定位精度：±0.02–0.05mm
- 温区按材料配置



YS-HM-D

300ml双工位热熔胶点胶机

- 300ml加热胶筒供胶
- 双工位交替作业
- 胶筒与针头独立温控
- 温度范围按PUR/热熔胶确认

AB双组份精密点胶

Precision 2K Dispensing



YS-AB-S

双液螺杆阀精密点胶机

- 供胶：双液螺杆阀
- 行程：300×300×100mm
- 定位精度：±0.01–0.02mm
- 最高速度：X800/Y800/Z600mm/s



YS-AB331

三轴AB自动点胶/灌胶机

- 支持10:1/2:1/1:1参考配比
- Y型针控阀减少拉丝
- 支持点/线/面/圆弧轨迹
- 可选制冷延缓固化



YS-AB532

双工位AB点胶/灌胶机

- 双工位交替生产
- 回吸截止减少滴胶
- 静态/动态混合可选
- 配比与流量按胶材配置

AB灌胶与在线系统

2K Potting & Inline Systems



YS-AB-AUTO

全自动AB灌胶系统

- 工作范围参考：600×300×100mm
- 配比精度参考：±2%
- 吐出精度参考：±2%
- 计量泵与料桶按胶液配置



YS-AB-LINE

在线式AB灌胶系统

- 配比：1:1–10:1（按胶水）
- 灌胶精度：胶量±1%/比例±1%
- 适用粘度：≤20,000cps
- 倍速链自动上下料



YS-AB-MAN

半自动/手持式灌胶系统

- 配比：1:1–10:1（按胶水）
- 灌胶速度：0.6–10/1.5–20g/s可选
- 灌胶精度：胶量±1%/比例±1%
- 动态/静态搅拌可选

桌面式视觉点胶
Desktop Vision Dispensing



YS-V331

桌面式CCD视觉点胶机

- 行程：300×300×100mm
- CCD控制+伺服驱动
- 定位精度：±0.01–0.02mm
- 程序：1000组×4000点



YS-V532

双平台微量视觉点胶机

- 行程：500×300×100mm
- CCD控制+伺服驱动
- 定位精度：±0.01–0.02mm
- X/Y最高800mm/s



YS-JET

高速视觉喷射点胶机

- 非接触高速点胶
- 参考最小胶量：5nl
- 参考最小胶点：0.2mm
- 阀体与胶液需测试匹配

落地式与在线视觉点胶

Floor-Standing & Inline Vision



YS-VF

落地式全景视觉点胶机

- 行程：800×500×100mm
- XY重复精度：±0.01–0.02mm
- XY最高速度：1200mm/s
- 工控机+伺服驱动



YS-VL

在线式视觉点胶机

- 行程：300×300×100mm
- XY重复精度：±0.01–0.02mm
- 倍速链输送
- I/O：8 In / 8 Out + RS232

选择性涂覆
Selective Coating



YS-COAT-3A

三防漆自动涂覆机

- 适用于三防漆选择性涂覆
- 可配不锈钢压力桶
- 涂覆阀与轨迹按工艺选择
- 范围/速度按最终机型确认



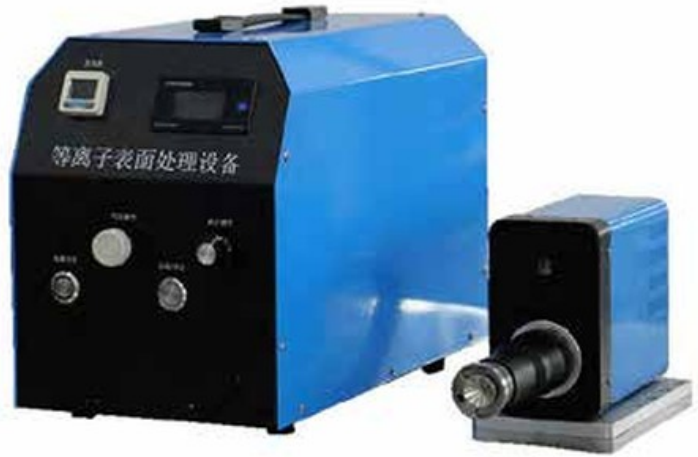
YS-COAT-4A

四轴自动涂覆机

- 支持倾斜与多角度涂覆
- 减少过喷、滴漏与油雾
- 适用于三防漆等流体
- 范围/速度按最终机型确认

表面处理与固化

Surface Treatment & Curing



YS-PLASMA

等离子表面处理系统

- 用于点胶前清洁/活化
- 改善润湿与附着力
- 可与点胶工位集成
- 功率/速度按材料验证



YS-UV

视觉点胶与UV固化一体机

- 视觉定位+点胶+UV固化
- 减少二次定位
- 适合UV胶应用
- 波长/能量按胶材匹配

供胶容器与压力桶

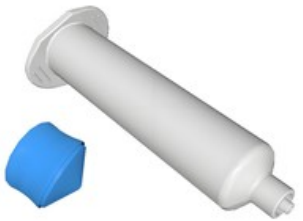
Fluid Containers & Pressure Tanks



不锈钢压力桶



碳钢压力桶



30/50ml针筒

针筒：3–500ml；胶筒：300/330ml；压力桶：1/2/5/10L，可选搅拌、加热、真空脱泡与液位报警。

具体阀体、控制器和耗材型号按胶液及工艺确认。

回吸阀、顶针阀与大流量阀

Suck-Back, Needle & High-Flow Valves



机械式顶针阀



大流量回吸阀



提升式回吸阀

根据胶液黏度、是否拉丝、所需胶量和压力选择；阀体材质与密封件需确认兼容性。

具体阀体、控制器和耗材型号按胶液及工艺确认。

螺杆、喷射、喷雾与双液阀

Screw, Jet, Spray & 2K Valves



精密气动喷射阀



热熔胶压电喷射阀



静态双液阀

涵盖单液/双液螺杆阀、压电/气动喷射阀、喷雾阀、静态及动态双液混合阀。

具体阀体、控制器和耗材型号按胶液及工艺确认。

控制器、针筒与耗材

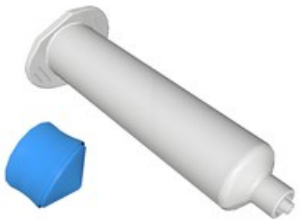
Controllers, Syringes & Consumables



点胶控制器



喷射/温控控制器



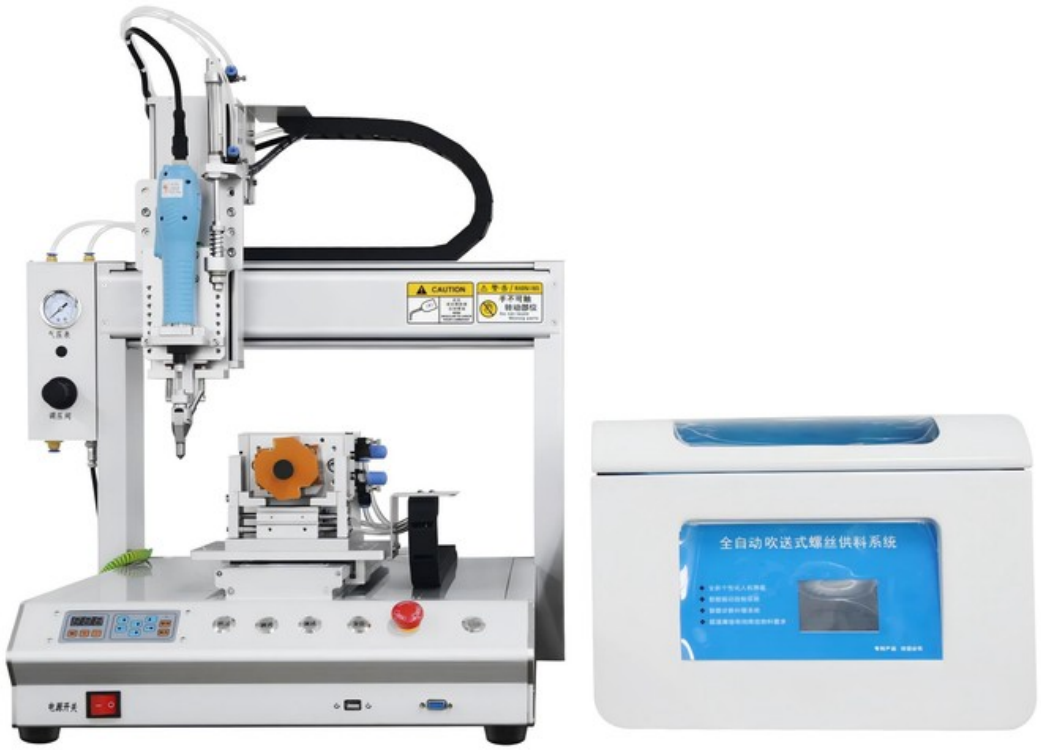
针筒与耗材

回吸控制器、双出气控制器、喷射/温控控制器，以及针筒、针头、胶管、接头、密封件和混合管。

具体阀体、控制器和耗材型号按胶液及工艺确认。

自动锁螺丝

Automatic Screwdriving



作为点胶主线之外的扩展能力，我们可协同合作伙伴提供相关自动化设备及非标工作站。项目将根据产品、节拍、工艺和现场接口单独评估。

自动焊锡

Automatic Soldering



作为点胶主线之外的扩展能力，我们可协同合作伙伴提供相关自动化设备及非标工作站。项目将根据产品、节拍、工艺和现场接口单独评估。

定制自动化工作站

Customized Automation Cells



作为点胶主线之外的扩展能力，我们可协同合作伙伴提供相关自动化设备及非标工作站。项目将根据产品、节拍、工艺和现场接口单独评估。

从需求到交付

FROM REQUIREMENT TO DELIVERY

1 需求与胶液分析

2 样品/胶液测试协调

3 方案与配置确认

4 制造与出厂验证

5 包装、交付与远程支持

关键参数、精度、速度、配比和最小吐出量以最终选型及测试结果为准。

联系我们
CONTACT US

YOSON AUTOMATION

Dongguan Luzhu Electronic Technology Co., Ltd.

Email yoson.automation@outlook.com

WhatsApp / Zalo +86 185 7650 8662

Location Dongguan, Guangdong, China

Precision Dispensing. Practical Automation.